

Dieses Datenblatt enthält Informationen zu unseren standardisierten Beschichtungsverfahren. Sie entbinden den Kunden nicht davon, unsere Leistungen, Produkte und Empfehlungen auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir übernehmen für die eigenverantwortliche Auswahl eines Beschichtungsverfahrens durch den Kunden keine Haftung. Auf Wunsch erhält der Kunde von unseren Mitarbeitern gern eine individuelle Beratung. Es gelten hierzu unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie unter www.enviral.at jederzeit einsehen können.

DATENBLATT **ENV 801b** Reinigungsempfehlungen für durch **ENVIRAL®** Oberflächenveredelung GmbH eloxierte Fassaden-Elemente

Eine ordnungsgemäße Reinigung eloxierter Fassaden ist erforderlich, um

- das dekorative Aussehen der Fassade zu erhalten
- die Korrosionsbelastung zu verringern

Es wird empfohlen, regelmäßige Kontrollen – üblicherweise mindestens einmal pro Jahr, bei starken Umweltbelastungen auch entsprechend öfter – durchzuführen. Auf diese Weise können eventuelle Schäden frühzeitig erkannt und durch geeignete Maßnahmen rechtzeitig behoben werden.

Sollte ein beschichtetes Bauteil durch Transport, Lagerung oder Montage verschmutzt sein, so wird die Oberfläche mit klarem Wasser – kalt oder lauwarm – gereinigt. Bei hartnäckigen Verschmutzungen können neutrale Reinigungsmittel verwendet werden.

Wir empfehlen bei der Reinigung nach folgenden Richtlinien vorzugehen:

1. Reines Wasser auch mit geringen Zusätzen von neutralen Waschmitteln. Durch Zuhilfenahme von weichen, nicht abrasiven Tüchern oder Lappen kann zusätzlich eine mechanische Reinigungswirkung erzielt werden.
2. Die Oberflächentemperatur der Fassadenelemente darf während der Reinigung die Temperatur von 25°C nicht übersteigen.
3. Die Reinigungsmittel dürfen ebenfalls nur in kaltem Zustand (max. 25°C) verwendet werden. Keine Dampfstrahlgeräte verwenden!

4. Keine sauren oder stark alkalischen Reinigungs- und Netzmittel einsetzen.
5. Keine kratzenden, abrasiven Mittel verwenden. Nur weiche Tücher oder Industriewatte zur Reinigung benutzen. Starkes Reiben ist zu unterlassen.
6. Keine organischen Lösungsmittel, die Ester, Ketone, Alkohole, Aromaten, Glykoläther oder halogenierte Kohlenwasserstoffe oder dergleichen enthalten, anwenden.
7. Keine Reinigungsmittel unbekannter Zusammensetzung benutzen.
8. Die Entfernung von fettigen, öligen oder rußigen Substanzen kann mit aromatenfreien Benzinkohlenwasserstoffen erfolgen. Vorversuche an Nicht-Sichtflächen sind durchzuführen. Rückstände von Klebern, Silikonkautschuk oder Klebebändern etc. können ebenfalls so entfernt werden. Wichtig ist die umgehende Entfernung.
9. Die maximale Einwirkzeit dieser Reinigungsmittel darf eine Stunde nicht überschreiten; nach wenigstens 24 Stunden kann - wenn nötig - der Reinigungsvorgang wiederholt werden.
10. Unmittelbar nach jedem Reinigungsvorgang ist mit reinem, kaltem Wasser nachzuspülen.

Gütegesicherte Fassadenreinigung:

Die Reinigung MUSS nach den jeweils aktuellen Richtlinien der Gütegemeinschaft Reinigung von Fassaden e.V. (GRM) erfolgen.

Eine gütegesicherte Fassadenreinigung nach RAL-GZ 632 setzt die Verwendung neutraler Reinigungsmittel (pH 5 – 8) voraus, die von der Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM) geprüft und zugelassen sind. Die Reinigung erfolgt gemäß der Einteilung in Reinigungsklassen in festgelegten Reinigungsschritten.

Für matte und feinstrukturierte Oberflächen MUSS die spezielle Reinigung gem. GRM-Merkblatt 07 "Reinigung von matten und strukturiert beschichteten Metalloberflächen" in der jeweils aktuellen Fassung erfolgen.

Weitere Hinweise zur Wartung und Reinigung erhalten Sie unter anderem von:

Gesamtverband der Aluminiumindustrie e. V. (GDA)

Fritz-Vomfelde-Straße 30

D-40547 Düsseldorf

<http://www.aluinfo.de>

(Aluminium Merkblatt A05 "Reinigen von Aluminium im Bauwesen")

Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM)

Alexander-von-Humboldt-Str. 19

D-73529 Schwäbisch Gmünd

<https://www.grm-online.de>

American Architectural Manufacturer's Association

USA, (AAMA 610-1979 Cleaning Procedures)

<https://aamanet.org/>